



## REINTEGRA

CONCENTRADO DE BACTERIAS QUE  
ACELERAN EL COMPOSTAJE DE  
MATERIA ORGÁNICA

### BENEFICIOS

- Hace más eficiente el proceso de compostaje.
- Aumenta la tasa de degradación al no perderse el calor de la composta por volteos frecuentes.
- Permite el ahorro de combustible derivado de manejo.
- Reduce la fermentación anaerobia causante de malos olores e incubación de fauna nociva.
- Permite producir una composta con alto contenido de nitrógeno biodisponible.

### CARACTERÍSTICAS

**ReIntegra** es un fermento activo humectable, contiene bacterias seleccionadas por su capacidad de degradar fibras, proteínas y grasas a alta velocidad.

### INGREDIENTES

Mezcla de azúcares:	20%
Cofactores:	20%
Mezcla de aminoácidos:	10%
Hongos unicelulares:	10%
Concentrado de levaduras:	15%
Vehículo:	25%

### MODO DE PREPARACIÓN

Disolver **ReIntegra** en 100 L de agua y asperjar sobre la pila de composta. Realizar el volteo del material para incorporar y homogenizar en producto en la pila.

### DOSIS

CULTIVO	APLICACIÓN
---------	------------

Agaváceas	300 g/ton
Estiércol bovino	200 g/ton
Residuos Agrícolas	100 g/ton
Pollinaza, gallinaza o champosta	150 g/ton

### COMPATIBILIDAD

Para establecer el óptimo efecto de **ReIntegra**, se recomienda no mezclar con fungicidas o bactericidas sintéticos en su aplicación.

En caso de haberse aplicado éstos respetar el intervalo de seguridad recomendado por el fabricante. Compatible con la mayoría de los fungicidas biológicos.

### PRECAUCIÓN

No comer ni fumar cuando se manipule el producto. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de ingesta, consulte a su médico. Al contacto con los ojos: enjuague con abundante agua y consulte a su médico. En caso de reacción alérgica suspenda el contacto con el producto y consulte a su médico.

### ALMACENAMIENTO

**ReIntegra** se establece a temperatura menor a 50° C por un año. Manténgase en un lugar fresco y seco. Después de un año su viabilidad puede disminuir paulatinamente.